



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

ЗАДВИЖКИ
ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ
ГОСТ 9698—86

Москва

ЗАДВИЖКИ
Основные параметры
Gate valves. Main parameters

ГОСТ
9698—86

Взамен
ГОСТ 9698—77

ОКП 37 0000

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27 ноября 1986 г. № 3573 срок введения установлен

с 01.01.88

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на промышленную трубопроводную арматуру — задвижки на условное давление P_y от 0,16 до 25 МПа (от 1,6 до 250 кгс/см²) при температуре рабочей среды до 838 К (565 °С) с условными проходами от 15 до 2000 мм.

Стандарт соответствует СТ СЭВ 4366—83 в части основных параметров задвижек для магистральных нефте- и газопроводов (см. справочное приложение).

1. Основные параметры задвижек должны соответствовать указанным в табл. 1—3.

В таблицах указан максимально возможный температурный диапазон применения задвижек. Фактический диапазон температур на конкретное изделие указывается в нормативно-технической документации.

Задвижки стальные
(ОКП 37 4100)

Условное давление P_y , МПа (кгс/см ²)	Условный проход D_y , мм	Температура рабочей среды, К (°C)	Тип присоединения к трубопроводу	Масса***, кг, не более
0,16 (1,6)	1400*	От +213 (—60) до +838 (+565)	Фланцевое; под приварку	3100
	1600*			4580
0,25 (2,5)	1400			—
	1600			—
0,4 (4,0)	800			1037
	1000			1485
	1200			2723
0,63 (6,3)	50			—
	80*			21,5
	100*			23,0
	150*			43,0
	200*			56,0
	250*	85,0		
	300*	116		
	350*	150		
	400	273		
	500	412		
	600	540		
800*	—			
1,0 (10,0)	150	70		
	200	105		
	250	130		
	300	185		
	400*	323		
	500*	555		
	600*	1330		
	800*	3440		
	1000*	5160		
	—	—		
1,6 (16,0)	50	57		
	80	70		
	100	87		
	125*	89		
	150	121		
	200	193		
	250	290		
	300	440		
	350*	460		
	400	675		
	500	1260		
	600	1940		
	800	—		
	1000	5950**		
	1200	7035**		

Продолжение табл. 1

Условное давление P_y , МПа (кгс/см ²)	Условный проход D_y , мм	Температура рабочей среды, К (°С)	Тип присоединения к трубопроводу	Масса***, кг, не более
2,5 (25,0)	80	От +213 (—60) до +838 (+565)	Фланцевое; под приварку	—
	100			74
	150			140
	200			230
	250			249
	300			475
	400			—
	500			1600**
	600			5250**
	700			—
	800			5800**
4,0 (40,0)	1000	—	—	—
	1200	—	—	12800**
	50	От +213 (—60) до +838 (+565)	Фланцевое; под приварку	35
	80			50
	100			90
	150			150
	200			325
	250			365
	300			560
	350*			610
	400			840**
500	1725			
600	7000			
6,3 (63)	50	От +213 (—60) до +838 (+565)	Фланцевое; под приварку	50
	80			87
	100			230
	150			268
	200			324
	250			345
	300			—
	350			—
	400			1480
	500			2320
	700			—
800	—			
1000	—			
1200*	—	—	2690**	
8,0 (80,0)	250	От +213 (—60) до +838 (+565)	Под приварку	621
	300			754
	350			—
	400			2565
	500			2832
	700			6390**
	800			7000**
	1000			11000**
1200	15000**			

Продолжение табл. 1

Условное давление P_y , МПа (кгс/см ²)	Условный проход D_y , мм	Температура рабочей среды, К (°С)	Тип присоединения к трубопроводу	Масса***, кг, не более	
10,0(100)	50	От +213 (—60) до +838 (+565)	Фланцевое; под приварку	—	
	80			—	
	100			290**	
	150			535**	
	200			430	
	250			615**	
	300			—	
	400			—	
500	—				
16,0(160)	15		От +213 (—60) до +838 (+565)	Муфтовое	2,2
	20				3,5
	25				3,78
	40				9,38
	50			Фланцевое; под приварку	74
	80				130
	100				185
	150	430			
200	—				
250	—				
300	—				
400	—				
500	—				
800	—				
25,0(250)	50	От +213 (—60) до +838 (+565)	Фланцевое; под приварку	—	
	100			—	
	150			—	
	200			—	
	250			—	
	400			—	

* При новом проектировании не применять.

** Масса задвижек с электроприводом.

*** Неуказанная масса будет внесена после разработки технической документации.

Таблица 2

Задвижки чугунные
(ОКП 37 2100)

Условное давление P_u , МПа (кгс/см ²)	Условный проход D_u , мм	Температура рабочей среды, К (°С)	Тип присоединения к трубопроводу	Масса***, кг, не более
0,16 (1,6)	800	От +258 (—15) до +573 (+300)	Фланцевое	1768 2478 4605**
	1000			
	1200			
0,25 (2,5)	500*			595 930 1050** 2680 2720** 5035** 6640** 13740**
	600*			
	800*			
	1000*			
	1200*			
	1400*			
	1600*			
2000*				
0,4 (4,0)	40*			4,0 6,5 9,5 12 130 180 246 445
	50*			
	65*			
	80*			
	200*			
	250*			
	300*			
400*				
0,63 (6,3)	50*	20 34 43 76		
	80*			
	100*			
	150*			
1,0 (10)	50	20 36 47 60 90 144 210 272 344 521 840 1115 1130 — 4420 7590 9685 10025		
	80			
	100			
	125			
	150			
	200			
	250			
	300			
	350*			
	400			
	500*			
	600*			
	800*			
	900*			
	1000*			
1200*				
1400*				
1600*				

Продолжение табл. 2

Условное давление P_y , МПа (кгс/см ²)	Условный проход D_y , мм	Температура рабочей среды, К (°С)	Тип присоединения к трубопроводу	Масса***, кг, не более
1,6 (16)	50	От +233 (—40) до +573 (+300)	Фланцевое	18
	80			32
	100			44
2,5 (25)	100			57
	150			—
	200			—
	250	—		

* При новом проектировании не применять.

** Масса задвижек с электроприводом.

*** Неуказанная масса будет внесена после разработки технической документации.

Таблица 3

Задвижки из цветных металлов и сплавов
(ОКП 37 1100)

Условное давление P_y , МПа (кгс/см ²)	Условный проход D_y , мм	Температура рабочей среды, К (°С)	Тип присоединения к трубопроводу	Масса**, кг, не более
1,6 (16)	15 20 25 32 40 50 50	До +473 (+200)	Муфтовое	0,3
				0,4
				0,7
				0,9
				1,5
	80 100 150 200		Фланцевое	2,0
				28
				40
				56
				108
2,5 (25)	15* 20* 25* 32* 40* 50*	До +473 (+200)	Муфтовое	140
				1,0
				1,2
				1,7
				2,35
				2,9
	50 80 100 150 200 250 300		Фланцевое; под приварку	3,6
				14,0
				22,0
				60
				64
				92
				105
151				

Продолжение табл. 3

Условное давление P_u , МПа (кгс/см ²)	Условный проход D_y , мм	Температура рабочей среды, К (°С)	Тип присоединения к трубопроводу	Масса***, кг, не более
4,0(40)	15 20 25 32 40 50	До +473 (+200)	Муфтовое; фланцевое	—

* При новом проектировании не применять.

** Неуказанная масса будет внесена после разработки технической документации.

Примечание. В технически обоснованных случаях допускается проектирование задвижек на рабочее давление.

2. Задвижки должны изготавливаться в следующих исполнениях:
с ручным управлением;
с электроприводом в нормальном или взрывоопасном исполнении;

с гидроприводом.

Допускается изготовление задвижек с пневмоприводом.

3. В табл. 1 и 2 масса указана для задвижек фланцевых с ручным управлением, за исключением задвижек, имеющих конкретный тип присоединения, указанный в таблице. Массу задвижек других исполнений указывают в технических условиях на задвижки конкретного типа.

4. Климатические исполнения и условия эксплуатации задвижек должны соответствовать требованиям ГОСТ 15150—69 и указываться в технических условиях на задвижки конкретного типа.

5. Класс герметичности в затворе устанавливают в соответствии с ГОСТ 9544—75 и указывают в технических условиях на задвижки конкретного типа.

6. Количественные значения показателей надежности задвижек должны соответствовать указанным в ГОСТ 27000—86.

ПРИЛОЖЕНИЕ

Справочное

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством химического и нефтяного машиностроения

ИСПОЛНИТЕЛИ:

М. И. Власов (руководитель темы); В. В. Шпаков; Р. И. Хасанов; Г. И. Севастьянхин; С. А. Махмутов; В. И. Катыевская.

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27.11.86 № 3573

3. ВЗАМЕН ГОСТ 9698—77

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения
ГОСТ 15150—69	4
ГОСТ 9544—75	5
ГОСТ 27000—86	6

Величина	Единица		
	Наименование	Обозначение	
		международное	русское

ОСНОВНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ

Длина	метр	m	м
Масса	килограмм	kg	кг
Время	секунда	s	с
Сила электрического тока	ампер	A	А
Термодинамическая температура	кельвин	K	К
Количество вещества	моль	mol	моль
Сила света	кандела	cd	кд

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ

Плоский угол	радиан	rad	рад
Телесный угол	стерадиан	sr	ср

ПРОИЗВОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ, ИМЕЮЩИЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ НАИМЕНОВАНИЯ

Величина	Единица			Выражение через основные и дополнительные единицы СИ
	Наименование	Обозначение		
		международное	русское	
Частота	герц	Hz	Гц	s^{-1}
Сила	ньютон	N	Н	$m \cdot kg \cdot s^{-2}$
Давление	паскаль	Pa	Па	$m^{-1} \cdot kg \cdot s^{-2}$
Энергия	джоуль	J	Дж	$m^2 \cdot kg \cdot s^{-2}$
Мощность	ватт	W	Вт	$m^2 \cdot kg \cdot s^{-3}$
Количество электричества	кулон	C	Кл	$s \cdot A$
Электрическое напряжение	вольт	V	В	$m^2 \cdot kg \cdot s^{-3} \cdot A^{-1}$
Электрическая емкость	фарад	F	Ф	$m^{-2} kg^{-1} \cdot s^4 \cdot A^2$
Электрическое сопротивление	ом	Ω	Ом	$m^2 \cdot kg \cdot s^{-3} \cdot A^{-2}$
Электрическая проводимость	сименс	S	См	$m^{-2} kg^{-1} \cdot s^3 \cdot A^2$
Поток магнитной индукции	вебер	Wb	Вб	$m^2 \cdot kg \cdot s^{-2} \cdot A^{-1}$
Магнитная индукция	тесла	T	Тл	$kg \cdot s^{-2} \cdot A^{-1}$
Индуктивность	генри	H	Гн	$m^2 \cdot kg \cdot s^{-2} \cdot A^{-2}$
Световой поток	люмен	lm	лм	кд · ср
Освещенность	люкс	lx	лк	$m^{-2} \cdot кд \cdot ср$
Активность радионуклида	беккерель	Bq	Бк	s^{-1}
Поглощенная доза ионизирующего излучения	грэй	Gy	Гр	$m^2 \cdot s^{-2}$
Эквивалентная доза излучения	зиверт	Sv	Зв	$m^2 \cdot s^{-2}$